

**Innovation
inspired by life**



Angelini
Technologies

**Innovation
inspired by life**





Tecnologia avanzata e automazione per le sfide di domani. Le nuove prospettive dell'industria.

ANGELINI TECHNOLOGIES

Angelini Technologies è la divisione dedicata alle tecnologie industriali di Angelini Industries, gruppo multi-business presente in 21 paesi del mondo con 5.800 persone e un portafoglio di brand leader di mercato nella salute, nella tecnologia industriale e nel largo consumo.

La missione di Angelini Technologies è quella di riunire un ecosistema di eccellenze dedicate alla progettazione, allo sviluppo e alla realizzazione di tecnologie, prodotti e servizi volti a migliorare i processi industriali e la produzione attraverso una costante attività di ricerca e innovazione. Converting ed Automazione & Robotica sono le due principali aree in cui opera Angelini Technologies.

Puntiamo ad andare oltre la pura performance tecnologica, per migliorare, tramite l'innovazione, la vita delle persone nella quotidianità attraverso soluzioni sostenibili e future-proof.

Ed è così che il nostro talento applicato all'innovazione industriale diventa cura e attenzione: ascoltiamo i bisogni e i desideri dei nostri stakeholders per generare nuove soluzioni a beneficio dei nostri clienti, consumatori e collaboratori. Perché la nostra idea di innovazione parte dall'oggi, ma guarda al futuro per affrontare le sfide di domani.

Per generare nuove prospettive collaboriamo, attraverso l'attività di Angelini Academy, con partner strategici tra cui le 23 migliori Business School e Università a livello internazionale e beneficiamo dei più prestigiosi programmi formativi di Harvard Business School, Insead, Oxford e Cambridge.

AREE DI BUSINESS

Un ecosistema di processi, servizi e soluzioni per generare competitività e migliorare le performance.

Grazie a Fameccanica, azienda nata nel 1975 e principale società di Angelini Technologies, abbiamo negli anni costruito una leadership nello sviluppo di linee di produzione automatizzate nel settore dei prodotti igienici assorbenti e dei beni di largo consumo per la cura della casa e della persona attraverso la tecnologia converting.

La costante propensione all'innovazione nell'ambito tecnologico dell'automazione ci ha spinto ben oltre: abbiamo rafforzato il nostro know-how e l'eccellenza operativa delle soluzioni industriali per raggiungere obiettivi ambiziosi di efficienza e qualità.

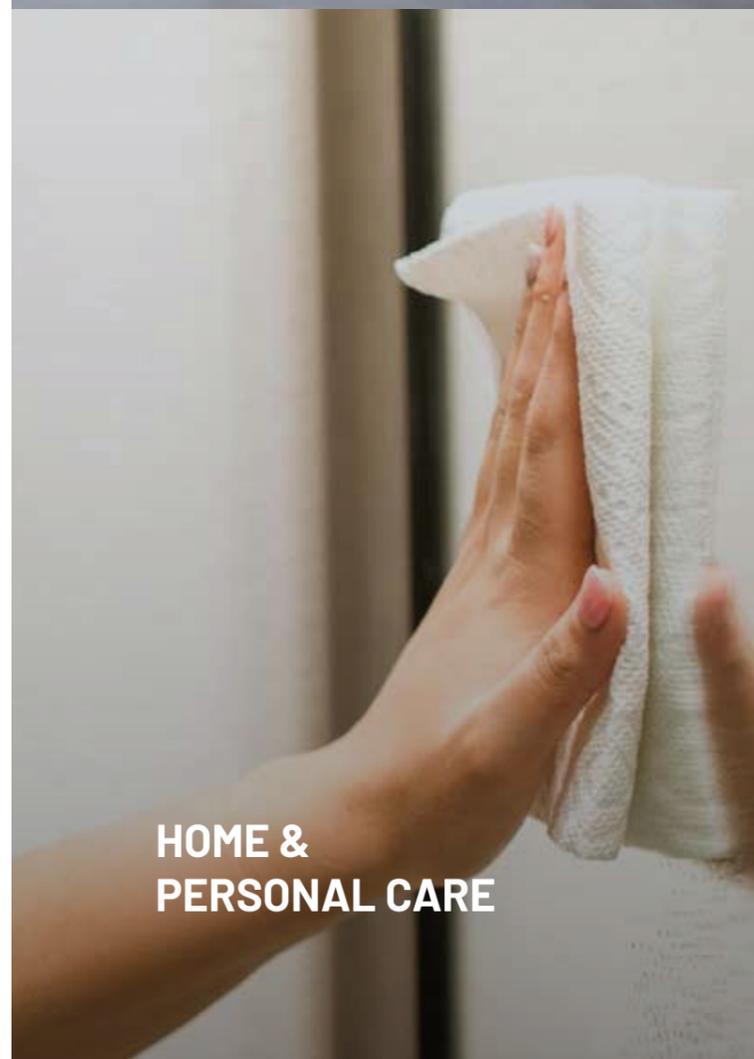
Inoltre, facendo leva sulle nostre competenze e capacità, abbiamo sviluppato nuove tecnologie e ideato applicazioni innovative per il settore della logistica, del packaging sostenibile e dei servizi digitali rappresentando l'eccellenza industriale italiana nel mondo.



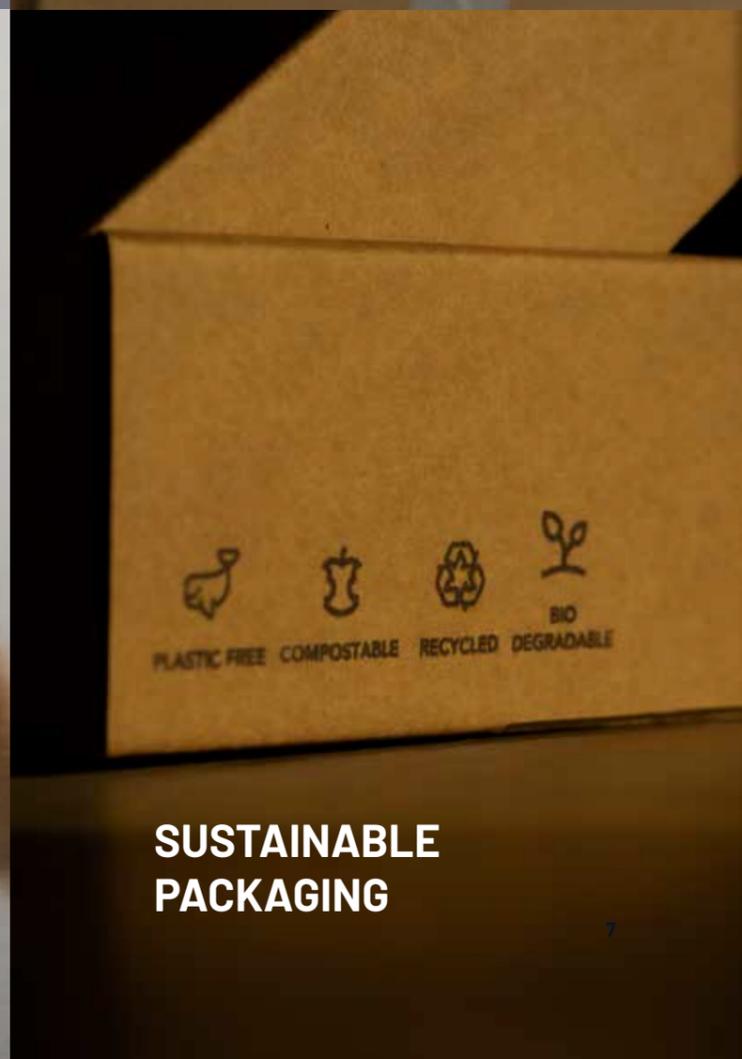
HYGIENE



**WAREHOUSING
& LOGISTICS**



**HOME &
PERSONAL CARE**



**SUSTAINABLE
PACKAGING**

**Combiniamo
le tecnologie
con le più diverse
esigenze industriali.
Perché le nostre
competenze vanno
dall'efficienza
dei processi
fino alla cura
della persona.**

TECNOLOGIE: CONVERTING

Fin dall'inizio l'azienda, con Fameccanica, ha acquisito competenze nella progettazione e realizzazione di linee produttive per i beni di largo consumo. Ha investito con continuità in tecnologia realizzando per i propri clienti soluzioni di frontiera sia nel mondo del converting che dei servizi digitali, diventando così un player di riferimento per il settore dei beni di largo consumo e per la Smart Factory Automation.

Con oltre 1.300 macchine consegnate in tutto il mondo, più di 1.200 brevetti all'attivo e più di 700 dipendenti nelle sedi operative in Italia, Cina e Nord America, progetta e sviluppa tecnologie e servizi per la produzione industriale di prodotti per la casa e per la persona, packaging sostenibili e servizi digitali dedicati all'ottimizzazione dei processi.

Per affiancare il cliente nella progettazione dell'intero processo produttivo, Fameccanica ha sviluppato Greenpackt®, un innovativo sistema di packaging integrato e brevettato che consente di industrializzare e automatizzare la produzione di confezioni sostenibili per detersivi monodose.

Greenpackt® semplifica i processi di produzione, garantisce la sicurezza dei bambini, assicura alta resistenza all'umidità e in un anno di produzione permette di far risparmiare in termini di emissioni di CO₂ l'equivalente di 4 milioni di giovani alberi.

AUTOMAZIONE E ROBOTICA

La robotica industriale ci permette di offrire ai nostri partner flessibilità e eccellenza operativa in ambiti quale la produzione automatica, la logistica e il warehousing. L'azienda si dedica alla creazione di progetti e all'applicazione di tecnologie e soluzioni di robotica e automazione per aumentare l'efficienza dell'intera catena produttiva.

Con una visione integrata delle più efficienti tecnologie a supporto della robotica come la computer vision, l'intelligenza artificiale, data science, IoT, digital twin e la sensoristica abilitanti allo sviluppo di sistemi produttivi efficienti e collaborativi con l'uomo. La nostra distintività risiede nel concepire la robotica come un sistema aperto potenziato dalle conoscenze di un network di partner tecnologici e scientifici tra i più autorevoli per trasformarla da commodities a processo industriale integrato a 360 gradi. Un'attitudine che genera soluzioni veloci, precise, integrate e modulari.

Al di là delle tecnologie, le competenze e i talenti sono il motore dell'innovazione di Angelini Technologies orientate al miglioramento della qualità della vita, della società e dell'ambiente che ci ospita e che ospiterà le generazioni future.

SERVIZI DIGITALI

Progettiamo e implementiamo soluzioni integrate, personalizzate e digitali per aumentare l'efficienza produttiva dei nostri clienti.

Le nostre macchine possono essere digitalmente connesse tramite tecnologia IoT per monitorare il funzionamento, potenziare l'efficienza, ottimizzare i consumi e prevenire le anomalie. Un servizio invisibile ma presente di control-room che affianca i nostri clienti per tutto il ciclo di vita dell'impianto. Un supporto e un processo di collaborazione costante che partendo dai dati ha l'obiettivo di migliorare l'efficienza. Attraverso il nostro Portale Clienti, inoltre, è disponibile l'assistenza remota per consultare i nostri esperti e per pianificare gli aggiornamenti e l'acquisto delle parti di ricambio dell'impianto.

Puntiamo sull'erogare servizi di formazione durante l'intero ciclo di vita dell'impianto, sia prima che dopo l'installazione nella sede di produzione del cliente. Da remoto o in presenza, i nostri tecnici sono sempre a disposizione 24/7, perseguendo gli obiettivi di efficienza e alti standard di performance.

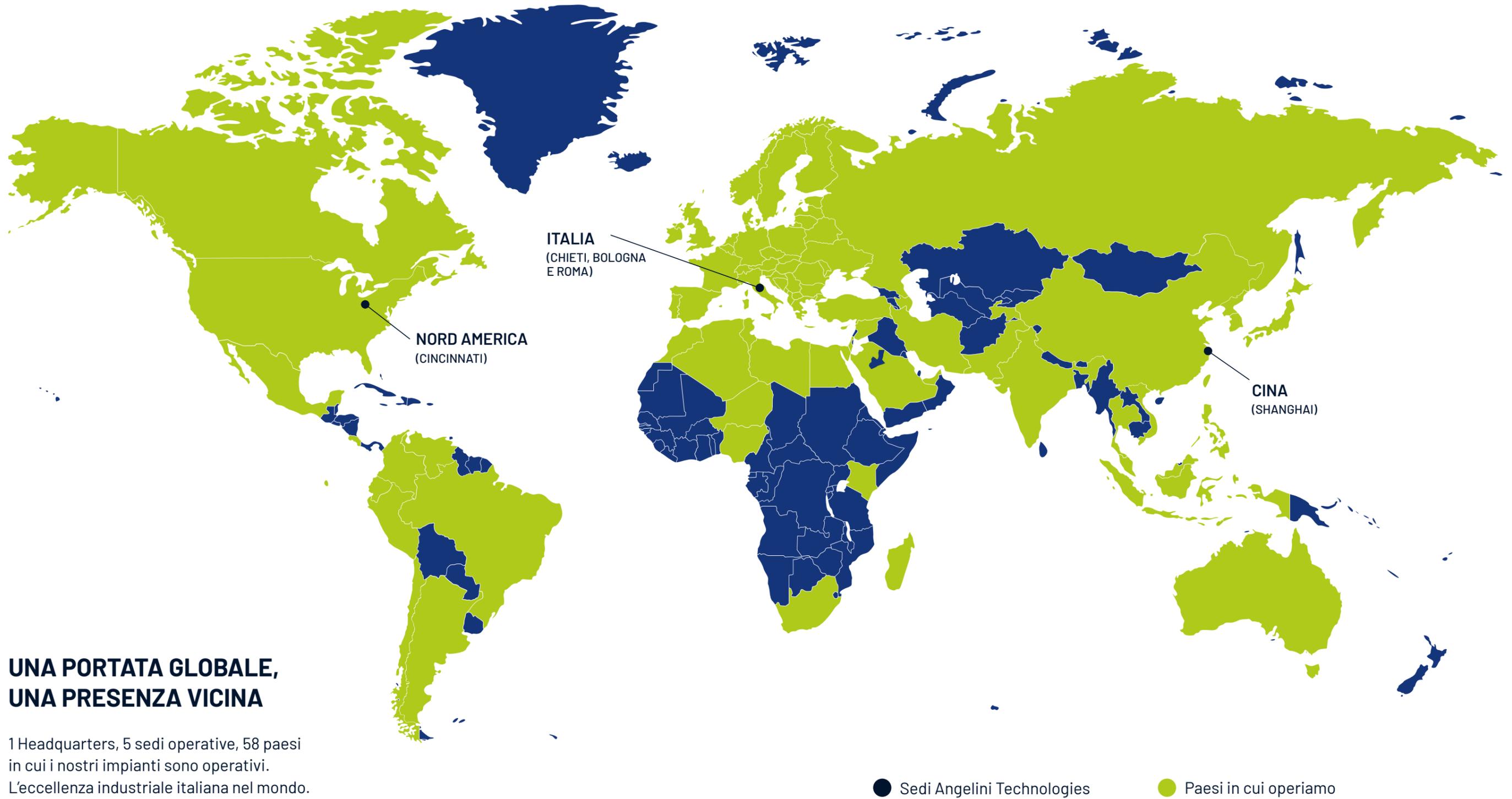
I kit di aggiornamento, software & hardware, sono progettati per fornire a tutte le nostre macchine soluzioni flessibili per la produzione, sostenute dalle più recenti e innovative tecnologie e funzionalità.



LA NOSTRA STORIA

Da 50 anni nel campo della tecnologia industriale per migliorare la vita quotidiana delle persone. Perché l'innovazione costante e la capacità di sinergia sono nel nostro DNA.





UNA PORTATA GLOBALE, UNA PRESENZA VICINA

1 Headquarters, 5 sedi operative, 58 paesi
in cui i nostri impianti sono operativi.
L'eccellenza industriale italiana nel mondo.

* La mappa indica i Paesi in cui abbiamo installato i nostri impianti negli ultimi 10 anni.

HIGHLIGHTS

50

ANNI DI STORIA OPERANDO
NELLA TECNOLOGIA INDUSTRIALE

58

PAESI IN CUI ABBIAMO INSTALLATO I NOSTRI
IMPIANTI NEGLI ULTIMI 10 ANNI

+1200

PRIVATIVE BREVETTUALI ALL'ATTIVO
Azienda tra le più innovative d'Italia 2023 (EPO)

20%

DEL FABBISOGNO ENERGETICO
DAL SISTEMA FOTOVOLTAICO (2024)

+200

(MLN EURO)

FATTURATO NEL 2024

≈80%

EXPORT DEL FATTURATO

76%

DEI RIFIUTI DESTINATI
AL RECUPERO (2023)TOP 100 AZIENDE SOSTENIBILI IN ITALIA 2023
Sustainability Award - Kon Group, Elite
e Azimut

+700

DIPENDENTI NEL MONDO

+1300

MACCHINE CONSEGNATE IN TUTTO
IL MONDO

0

INFORTUNI GRAVI (2024)

ECOVADIS SUSTAINABILITY RATING 2024
SILVER MEDAL

La ricerca e sviluppo sono il motore che ogni giorno ci spinge a proporre soluzioni per risolvere e migliorare lo status quo con uno sguardo al futuro.

L'INNOVAZIONE AL SERVIZIO DELLA SOSTENIBILITÀ

La possibilità di un dialogo stretto tra prodotto e innovazione c'è solo quando, a bisogni complessi, si risponde con la capacità di comprendere a fondo le esigenze, usare gli strumenti a disposizione e immaginare opportunità che vanno oltre l'orizzonte stesso della sfida di progetto. Angelini Technologies ha fatto propria questa attitudine, e punta a mettere a sistema nel migliore dei modi gli investimenti che ha fatto finora nell'introduzione di nuove tecnologie, nel potenziamento delle competenze delle proprie risorse e nell'integrazione del digitale.

La forte spinta all'innovazione è uno dei principi fondanti di Angelini Technologies. Nel 2023, Fameccanica è stata nominata una tra le aziende più innovative d'Italia per il numero di brevetti depositati (EPO) e ad oggi presenta più di 1.200 private brevettuali all'attivo che si riferiscono a più di 270 invenzioni distinte.

Angelini Technologies, grazie all'attività di Angelini Academy, collabora con Business School e Università a livello internazionale tra cui il Massachusetts Institute of Technology (MIT) e, ha accesso ai più prestigiosi programmi formativi.

L'innovazione è anche sostenibilità e si realizza attraverso lo sviluppo di soluzioni volte al rispetto dell'ambiente. Oltre al progetto Greenpackt[®], trova applicazione il progetto LIFE ALL-IN che si propone di lanciare un innovativo processo integrato che, per la prima volta, combina, sulla stessa macchina, tutte le fasi di processo produttivo degli assorbenti e pannolini.

Una nuova dimensione tecnologica, che porterà ad una riduzione del 23% di materie prime e del 10% di emissioni di CO₂.

La sostenibilità rappresenta una leva per migliorare la qualità di vita delle persone, della società e dell'ambiente che ci ospita, con una prospettiva di lungo periodo. Un approccio a 360° che per Angelini Technologies incarna una responsabilità e un'opportunità di miglioramento continuo.

**Con il Gruppo
Angelini Industries
condividiamo
i valori ed i principi
che guidano
il nostro agire.**



Alla base della nostra identità e della nostra cultura di Gruppo ci sono quattro valori fondanti, che ispirano e guidano tutte le scelte, azioni e interazioni alle quali quotidianamente diamo vita.



ETHICS & RESPONSIBILITY

Ci prendiamo cura dei nostri collaboratori, dei pazienti e dei consumatori. Il rispetto dei più alti principi etici è alla base di tutte le nostre azioni e le nostre decisioni sono orientate da una prospettiva di lungo periodo. Ci impegniamo a garantire un sostenibile sviluppo economico dell'impresa, a salvaguardare l'ambiente e le comunità in cui operiamo.



PERFORMANCE

Ognuno di noi è responsabile del raggiungimento degli obiettivi propri e del Team. Siamo determinati a far accadere le cose e a dare il meglio di noi stessi in ogni circostanza, con velocità, rigore e trasparenza. Perseguiamo l'eccellenza, costantemente alla ricerca di traguardi ambiziosi. Affrontiamo le difficoltà con determinazione e resilienza.



INNOVATION

Incoraggiamo lo sviluppo e la sperimentazione di nuove soluzioni efficaci e concrete. Sfidiamo lo status quo. Gestiamo la complessità e le istanze di un mondo in continuo cambiamento. Ci assumiamo la responsabilità di scelte coraggiose per la crescita e lo sviluppo dell'impresa. Impariamo dai nostri errori e perseguiamo il miglioramento continuo.



ENGAGEMENT

Siamo positivi, motivati e aperti a nuove idee, stili e prospettive. Promuoviamo la collaborazione all'interno del gruppo. Valorizziamo le competenze e premiamo il merito. Condividiamo e celebriamo i successi della nostra impresa e quelli delle nostre persone.

PERSONE, COMPETENZE E PASSIONE SONO IL NOSTRO MOTORE

Per noi, le persone fanno sempre la differenza.
Per questo uniamo alla capacità e alle competenze tecniche
l'umanità, la passione, la determinazione a superare
gli ostacoli e andare oltre le aspettative.

+700

DIPENDENTI IMPIEGATI IN TUTTO IL MONDO

+20

INGEGNERI E TECNICI SPECIALIZZATI
DEDICATI ALLA RICERCA E SVILUPPO

+130

PROGETTISTI E DISEGNATORI NEL SETTORE
INGEGNERIA IN TUTTO IL MONDO

+190

INGEGNERI E TECNICI SPECIALIZZATI
COINVOLTI IN ASSEMBLAGGIO, VALIDAZIONE
E ASSISTENZA TECNICA POST-VENDITA
IN TUTTO IL MONDO

Grazie ad Angelini Academy, la corporate academy di Angelini Industries, collaboriamo con le 23 migliori Business School e Università a livello internazionale.

PARTNERS



PROGRAMMI FORMATIVI

Harvard Business School
Insead
Oxford
Cambridge

CERTIFICAZIONI*

IMQ	ISO 9001
IMQ	ISO 14001
IMQ	ISO 45001
IMQ	ISO 50001
IMQ	ISO/IEC 27001
ECOVADIS SUSTAINABILITY RATING 2024	SILVER MEDAL

AWARDS

AZIENDA TRA LE PIÙ INNOVATIVE D'ITALIA (EPO) +190 brevetti concessi al mondo	2023
SUSTAINABILITY AWARD* Top 100, le eccellenze italiane in ambito sostenibilità, Kon Group, Elite e Azimut	2023

* I dati riportati fanno riferimento a Fameccanica Italia



Angelini
Technologies

Part of Angelini Industries